

Wyroby z drutu ostrzowego *EUROBARB ULTRA*- specyfikacja techniczna

Dla celów tej specyfikacji obowiązują następujące definicje:

Maksymalnie skuteczna długość rozciągnięcia: Długość do której zwój Concertina z drutu ostrzowego, może być rozciągnięty bez okazywania jakiegokolwiek znaku stałej deformacji żadnego z jego komponentów.

Średnica nominalna zasięku: Średnica zasięku Concertina lub zasięku spiralnego przed jego rozciągnięciem

Producent dopuszcza tolerancję wszystkich wymiarów gotowych wyrobów równą +/- 5%. Tolerancja ta nie wpływa na walory użytkowe gotowych produktów

1. Materiały

1.1. Definicja drutu ostrzowego

Drut ostrzowy składa się z drutu nośnego, **wokół którego, na całej jego długości bez żadnych przerw**, jest zaciśnięta taśma stalowa z wyciętymi ostrzami . Wyroby z drutu ostrzowego służą do budowy trudnych do sforsowania ogrodzeń, zapór, oraz do wzmacniania i poprawiania istniejących ogrodzeń.

1.2. Rdzeń drut nośny

Drut z którego zbudowany jest zwój galwanizowany jest wykonany ze stali o podwyższonej wytrzymałości (tzw. drut sprężynowy) i posiada następujące właściwości:

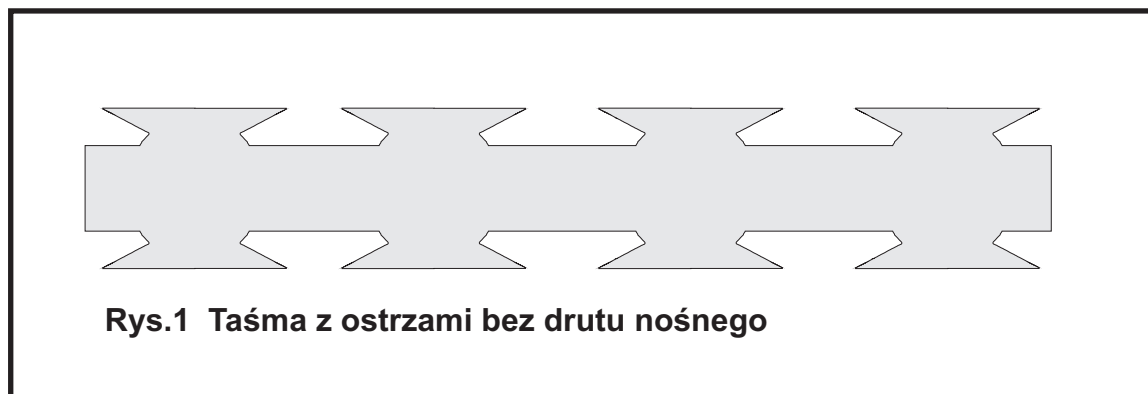
- średnica znamionowa 2,50mm (tolerancja na średnicy 0,1mm);
- powłoka cynkowa nakładana metodą ogniową, o minimalnej grubości 60g/metr kw.
- wytrzymałość min. 1370 MPA;
- ciągliwość taka, iż na drucie podczas przeprowadzania testów, nie ma śladów pęknięć. (Pęknięcie lub łuszczenie się powłoki cynkowej może być zignorowane).

1.3. Taśma ostrzowa

Kształt ostrza EUROBARB

Kształt ostrzy z taśmy stalowej jest zgodny ze wzorem na rys. 1, który pokazuje fragment taśmy , przed jej zaciśnięciem wokół drutu nośnego. Parametry taśmy stalowej:

- taśma wycinana jest z blachy walcowanej o niskiej zawartości węgla (miękkiej)
- grubość taśmy wynosi 0,5mm (tolerancja pod względem grubości 0,05mm)
- powłoka cynkowa nakładana metodą ogniową, o minimalnej grubości 135g/metr kw (z każdej strony).

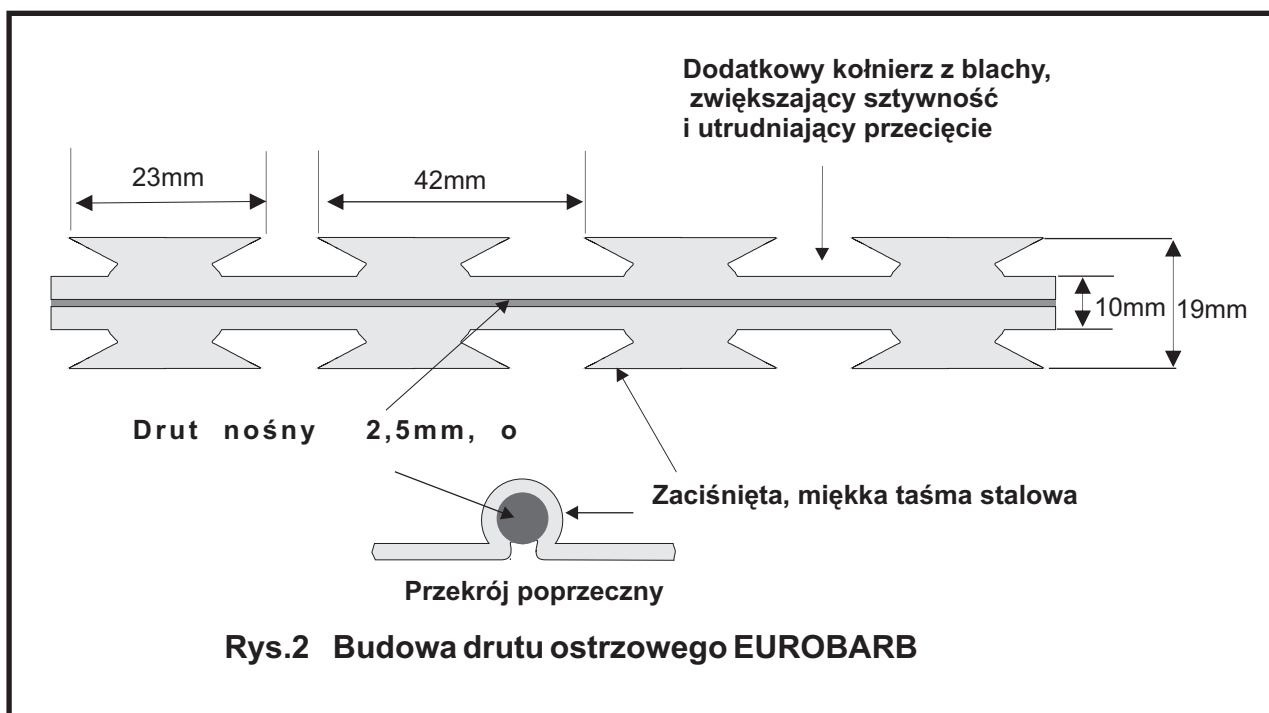


1.4. Drut ostrzowy EUROBARB

Drut ostrzowy EUROBARB wykonany jest poprzez zaciśnięcie taśmy z wyciętymi ostrzami, symetrycznie wokół drutu nośnego, wzdłuż całej jego długości, bez żadnych przerw. Po zaciśnięciu taśma uformowana jest z dodatkowym kołnierzem usztywniającym, biegnącym pomiędzy ostrzami. Sposób wykonania i wymiary obrazuje rys.

Podczas testu siła potrzebna do rozłączenia taśmy od drutu powinna wynosić przynajmniej 450 N. Po zaciśnięciu wokół drutu nośnego szerokość w najwęższym miejscu powinna wynosić 8mm

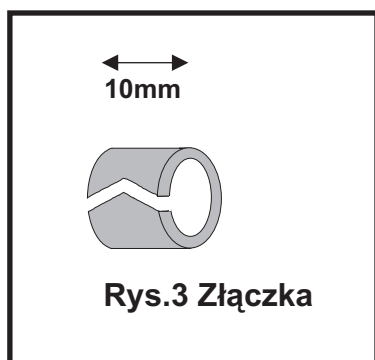
Dopuszczalne jest łączenie odcinków taśmy ostrzowej wokół drutu nośnego (bez spawania), pod warunkiem że jest ona starannie wyprostowana, prawidłowo dociśnięta i mocno obciśnięta wokół drutu nośnego. Nie powinno być więcej takich złącz niż 3 na każdej barierze o długości 10m.



1.5. Złączki

Zasieki typu Concertina, oraz zasieki płaskie spinane są specjalnymi złączkami stalowymi.

Złączki wykonane są ze stali galwanizowanej ogniowo. Grubość blachy z których wykonano złączki wynosi



2. Wyroby gotowe

Typy wyrobów gotowych

Wyroby z drutu ostrzowego o profilu EUROBARB są dostępne w nast. typach :

typ A: zasieki Concertina spięte złączkami

typ B: zasieki spiralne nie spięte złączkami

typ C: zasieki płaskie, spięte złączkami

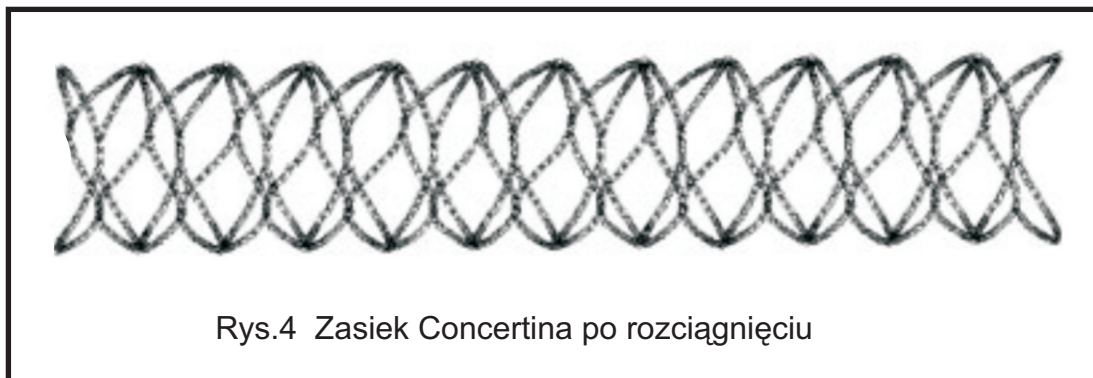
2.1. Zasieki Concertina spięte złączkami

Zasiek typu Concertina wykonany jest z podwójnego odcinka drutu uformowanego w helisę (kręgi) pospinaane ze sobą złączkami. Po rozciągnięciu przybiera skomplikowaną formę splecionych ze sobą i pospinanych złączkami pętli. Zasiek Concertina po rozciągnięciu zachowuje odpowiednią sztywność i nie wymaga dodatkowych wsporników ani drutów naciagowych.

Złączki rozmieszczone są równomiernie wokół każdej pętli w następujący sposób:

- ✎ Pięć lub siedem złączek na zwój w przypadku zwojów 980mm. Pięć złączek pozwala na większą rozciągliwość zasieku (zgodnie z tabelą I).
- ✎ Trzy lub pięć złączek na zwój w przypadku zwojów o średnicy 730mm. Trzy złączki pozwalają na większą rozciągliwość zwoju (zgodnie z tabelą I).
- ✎ Trzy złączki na zwój w przypadku zwojów 450mm.

Zasieki Concertina wykonane są tak, że rozciągnięcie zasieku do swojej maksymalnie skutecznej dostępnej długości, nie powoduje trwałych odkształceń drutu przy złączkach (Każde niewielkie odkształcenie spowodowane procesem montażowym może być zignorowane).



Zasieki Concertina dostępne są w następujących typach standardowych:

Tabela I Parametry zasieków typu Concertina

Średnica nominalna zwoju,	450	730	730	980	980
Ilość zwojów	54	54	54	54	54
Ilość szeregów złączek	3	5	3	5	7
Maksymalnie skuteczna długość rozciągnięcia (mb)	8-9	11	12-13	14-15	10-12

2.2. Zasięki spiralne nie spięte złączkami (pojedyncze)

Zasięki spiralne, wykonane są z pojedynczego odcinka drutu ostrzowego na podobieństwo sprężyny. Nie są pospina­ne złączkami stalowymi.

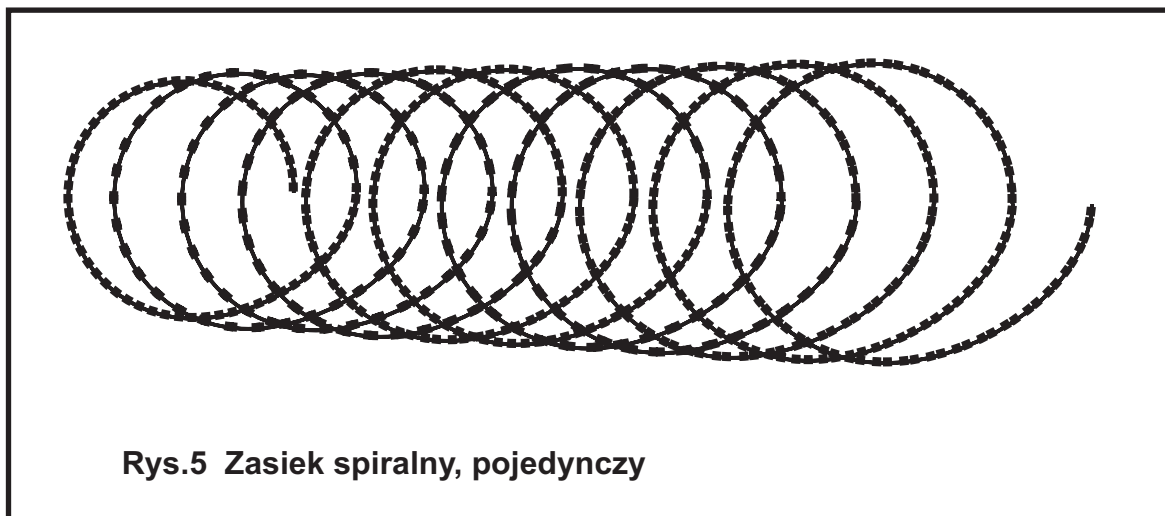
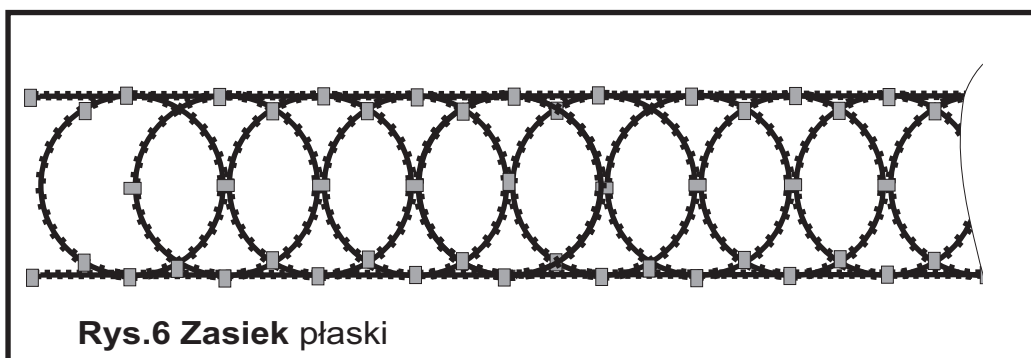


Tabela II Parametry zasięków spiralnych

Średnica zwoju	203	300	450
Maksymalnie skuteczna dostępna długość (mb)	8	10	12
Ilość zwojów	51	33	33

2.3. Zasięki płaskie

Zasięki płaskie z drutu ostrzowego wykonane są w postaci kręgów spinanych złączkami w formie geometrycznej pokazanej na rys.6



Uwaga! Zasięki płaskie 500mm, ze względów technologicznych posiadają tylko 2 rzędy złączek - górny i środkowy

Tabela III Parametry zasięków płaskich

Rozmiar nominalny (gó­ra do dołu), w mm	500	700	900
Długość w metrach	15	15	15
Nominalne odstęp­y (przesunięcie pętli), w mm	200	220	275